

MONTECARLO R32

TECHO

El diseño simple y elegante ayuda a crear un ambiente placentero y relajante, acondicionando el aire de la habitación para que alcance la temperatura deseada.

Confort

- Control automático de las lamas para garantizar el confort y la eficiencia durante todo el año
- Bajos niveles de ruido, gracias al gran diámetro del ventilador y al motor DC.

Fiabilidad

- Función de auto-limpieza, que permite que el caudal de aire permanezca fresco y constante y reduce la frecuencia de las visitas de los técnicos de mantenimiento.

Fácil de instalar y mantener

- Este diseño representa la mejor solución posible cuando el espacio es limitado o no se dispone de un vano en el techo.

Adaptabilidad

- Punto de drenaje anti-bacterias disponible como opción.
- Kit de conexión disponible como opción para E/S externa.



MONTECARLO R32 CARACTERÍSTICAS

SUPER DIGITAL INVERTER

Nombre comercial		MONTECARLO SDI 110Y	MONTECARLO SDI 140Y	MONTECARLO SDI 160Y
Unidad exterior		RAV-GP1101AT8-E	RAV-GP1401AT8-E	RAV-GP1601AT8-E
Unidad interior (Techo)		RAV-RM1101CTP-E	RAV-RM1401CTP-E	RAV-RM1601CTP-E
Capacidad de refrigeración	kW	10,0	12,5	14,0
Rango refrigeración (mín. - máx.)	kW	2,6 - 12,0	2,6 - 14,0	2,6 - 16,0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0,66 - 2,56 - 3,81	0,66 - 3,68 - 4,85	0,66 - 4,60 - 6,33
EER		3,91	3,40	3,04
SEER		6,61	6,30	6,00
Clase de eficiencia energética	C	A++	—	—
Consumo energético anual	kWh/a C	529	1190	1400
Capacidad de calefacción	kW	11,2	14,0	16,0
Rango calefacción (mín. - máx.)	kW	2,4 - 14,0	2,4 - 18,0	2,4 - 19,0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0,53 - 2,51 - 4,26	0,53 - 3,48 - 5,95	0,53 - 4,30 - 6,96
COP	W/W	4,46	4,02	3,72
SCOP		4,21	4,20	4,19
Clase de eficiencia energética	H	A+	—	—
Consumo energético anual	kWh/a H	3854	3931	4003

MONTECARLO R32 Datos físicos de la unidad interior

SUPER DIGITAL INVERTER

Unidad interior		RAV-RM1101CTP-E	RAV-RM1401CTP-E	RAV-RM1601CTP-E
Caudal de aire (H/L)	m³/h - l/s	1860/1020 - 517/283	2040/1200 - 567/333	2040/1260 - 567/350
Nivel de presión sonora (H-M-L)	dB(A)	44-38-32	46-41-35	46-42-36
Dimensiones (Alt. x Anc.x Prof.)	mm	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690
Peso	kg	37	37	37

MONTECARLO R32 Datos físicos de la unidad exterior

SUPER DIGITAL INVERTER

Unidad exterior		RAV-GP1101AT8-E	RAV-GP1401AT8-E	RAV-GP1601AT8-E
Caudal de aire	m³/h	6060	6180	6180
Nivel de presión sonora	dB(A) C/H	49 / 50	51 / 52	51 / 53
Dimensiones (Alt. X Anc. X Prof.)	mm	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320	1340 x 900 x 320
Peso	kg	95	95	95
Máxima corriente en arranque (MCA)	A	16,4	16,4	16,4
Conexiones (gas/líquido)	pulg.	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud (mínima / máxima) de tuberías	m	3 / 75	3 / 75	3 / 75
Diferencia máxima de altura	m	30	30	30
Longitud de tubería precargada	m	30	30	30
Carga adicional	gr/m	40	40	40
Refrigerante	kg	2,6	2,6	2,6



UNIDADES INTERIORES

RAV-RM1101CTP-E
RAV-RM1401CTP-E
RAV-RM1601CTP-E



UNIDADES EXTERIORES

RAV-GP1101AT8-E RAV-GM1101AT(8)P-E
RAV-GP1401AT8-E RAV-GM1401AT(8)P-E
RAV-GP1601AT8-E



CONTROLES REMOTOS

TCB-AX32E2 RBC-AMS55E-ES(EN)
RBC-ASC11E
RBC-AMT32E
RBC-AS41E



SCOP MÁX.



5,05

CAPACIDAD



3,6kW > 14kW

FUNCIONAMIENTO



-27°C > +52°C

MONTECARLO R32 CARACTERÍSTICAS

DIGITAL INVERTER

Nombre comercial		MONTECARLO DI 110	MONTECARLO DI 140
Unidad exterior		RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401AT8P-E
Unidad interior		RAV-RM1101CTP-E	RAV-RM1401CTP-E
Capacidad de refrigeración	kW	9,5	12,1
Rango refrigeración (mín. - máx.)	kW	3,0 - 11,2	3,0 - 13,2
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW C	0,60 - 2,99 - 4,50	0,60 - 4,42 - 4,71
EER		3,18	2,74
SEER		5,28	5,36
Clase de eficiencia energética	C	A	—
Consumo energético anual	kWh/a C	629	—
Capacidad de calefacción	kW	11,2	12,8
Rango calefacción (mín. - máx.)	kW	3,0 - 13,0	3,0 - 16,0
Consumo (mín. - nom. - máx.)	kW H	0,60 - 2,99 - 4,00	0,60 - 3,60 - 4,55
COP		3,75	3,61
SCOP		4,19	4,19
Clase de eficiencia energética	H	A+	—
Consumo energético anual	kWh/a H	2537	—

MONTECARLO R32 Datos físicos de la unidad interior

DIGITAL INVERTER

Unidad interior		RAV-RM1101CTP-E	RAV-RM1401CTP-E
Caudal de aire (H/L)	m³/h - l/s	1860/1020 - 517/283	2040/1200 - 567/333
Nivel de presión sonora (H-M-L)	dB(A)	44-38-32	46-41-35
Dimensiones (Alt. x Anc. x Prof.)	mm	235 x 1586 x 690	235 x 1586 x 690
Peso	kg	37	37

MONTECARLO R32 Datos físicos de la unidad exterior

DIGITAL INVERTER

Unidad exterior		RAV-GM1101AT8P-E	RAV-GM1401AT8P-E
Caudal de aire	m³/h	4080	4200
Nivel de presión sonora	dB(A) C/H	54 / 57	55 / 57
Dimensiones (Alt. X Anc. X Prof.)	mm	890 X 900 X 320	890 X 900 X 320
Peso	kg	69	69
Máxima corriente en arranque (MCA)	A	14,1	14,1
Conexiones (gas/líquido)	pulg.	5/8" - 3/8"	5/8" - 3/8"
Longitud mínima de tuberías	m	5	5
Longitud máxima de tuberías	m	50	50
Diferencia máxima de altura	m	30	30
Longitud de tubería precargada	m	30	30
Carga adicional	gr/m	35	35
Refrigerante	kg	2,1	2,1