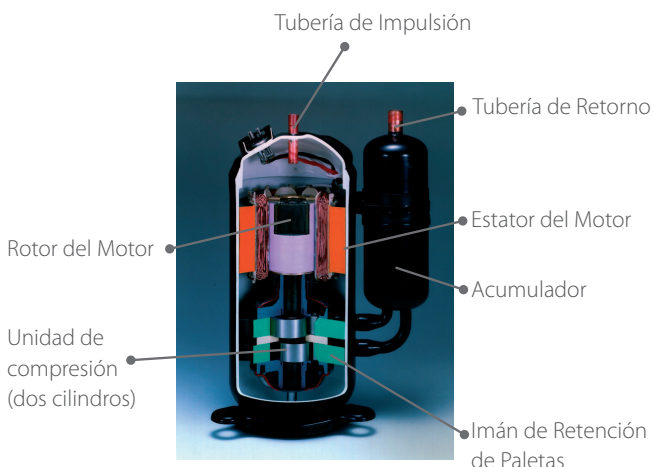


Compresor Twin Rotary de Toshiba



El compresor **Twin Rotary** tiene dos cilindros de compresión sobre un mismo eje, cada uno con su propia cámara de compresión, que trabajan en oposición, funcionando equilibradamente tanto a plena carga como a carga parcial. Pueden llegar a hacer funcionar una sola cámara si la carga es muy baja.

¿En qué se diferencia de un scroll?

Mayor fiabilidad:

- Al tener las partes móviles en una posición más baja, es más sencillo hacer llegar el aceite
- Se descarga menos aceite al exterior de la carcasa por tener un devanado concentrado en lugar de uno distribuido.

Mayor eficiencia:

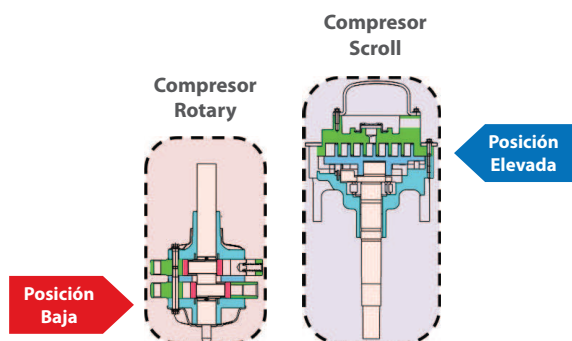
- Minimiza las pérdidas eléctricas en la bobina al reducirse la longitud de cable, ya que el devanado concentrado permite reducir la altura de la bobina.
- Debido a la capacidad de moderar el ratio de compresión, los compresores Rotary tienen más eficiencia al alejarse del punto de funcionamiento nominal que los Scroll.

Facilidad de mantenimiento:

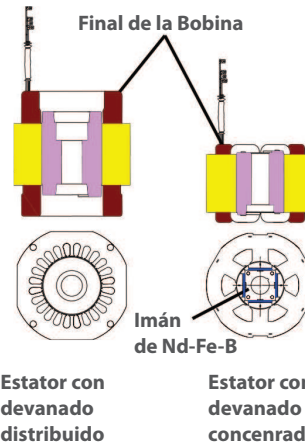
- Necesita menos aceite que un compresor Scroll.
- Tiene un menor número de piezas de menor tamaño y peso.

Mayor confort:

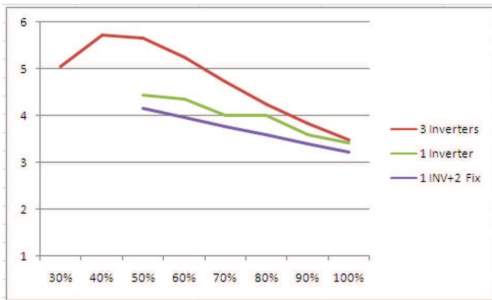
- El sistema de control vectorial permite reducir el nivel de ruido del compresor, al minimizar los componentes armónicos de mayor orden en la forma de onda del motor.



Motor AC del Scroll convencional **Motor DC del Rotary de la serie A3**

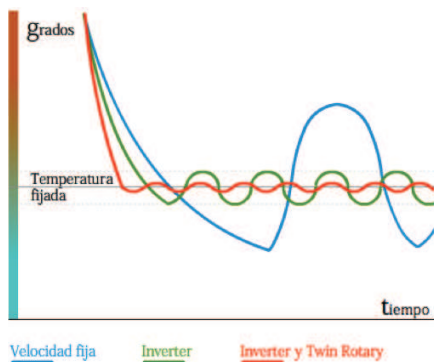


¿Por qué Twin Rotary?



Mejor gestión de la energía

La avanzada tecnología del Twin Rotary permite dotar a los sistemas de un elevado rendimiento a baja velocidad, permitiendo construir todas las unidades con todos los compresores Inverter.



Más confort

La temperatura de confort se alcanza más rápidamente y se mantiene más estable.

Con saltos de frecuencia de 0,1 Hz, se modula la potencia de las máquinas con una precisión de 30 W¹.

Menos ruido.

Fácil Mantenimiento.

¹ Estimación correspondiente a la unidad exterior de 10 HP de SMMSi

1. La sección de compresión absorbe gas a baja presión a través de la válvula de retorno.

2. Esta sección comienza a absorber gas a baja presión que para comprimir a continuación esta progresión incrementa la presión del gas.

3. Se prosigue con la admisión del gas a baja presión mientras se incrementa la presión del gas.

4. El gas a alta presión se descarga a través de la válvula de impulsión.

